



# WINEMA

## Rundtaktmaschinen



Takt für Takt  
Ihr Wettbewerbsvorteil  
RV 40 Flexmaster





Die RV 40 Flexmaster ist die konsequente Fortschreibung des WINEMA Maschinenkonzeptes für größere Werkstücke. Je nach Ausbaustufe der Maschine können bis zu 20 Bearbeitungen gleichzeitig ausgeführt werden. Die typische Werkstückgröße bei der Bearbeitung ab Stange liegt zwischen 25 und 50 mm Durchmesser.

Die RV 40 Flexmaster ermöglicht auch den Einsatz hochflexibler Dreiachseinheiten zur Endenbearbeitung. Damit können exzentrische Bohrungen, Bohrungen die auf einem Teilkreis liegen, sowie Mehrkant- und Kontur-Fräsen hergestellt werden.

Neben der Bearbeitung von Rund- oder Profilmaterial ab Stange, besteht auch die Möglichkeit Einlegeteile zu bearbeiten. Diese können mit Roboter – oder Handlingsystemen ebenfalls vollautomatisiert eingelegt werden.

Der massive Schaltteller verfügt über 9 kräftig dimensionierte Zweibackenfutter. Die Spannkraft ist hydraulisch einstellbar und kann bis zu 30 KN betragen. Wie bei der kleineren Baureihe wird die sehr hohe Teilungsgenauigkeit des Schalttellers über eine Hirth Verzahnung in der Schalttrommel dauerhaft gewährleistet. Die sehr dynamischen Antriebe des Schalttellers sowie der Bearbeitungseinheiten durch nahezu verschleißfreie Direktantriebe, reduzieren die Nebenzeiten auf unter eine Sekunde.

Eine breite Palette an Erweiterungsmöglichkeiten der Grundmaschine runden das Gesamtkonzept der RV 40 Flexmaster ab.



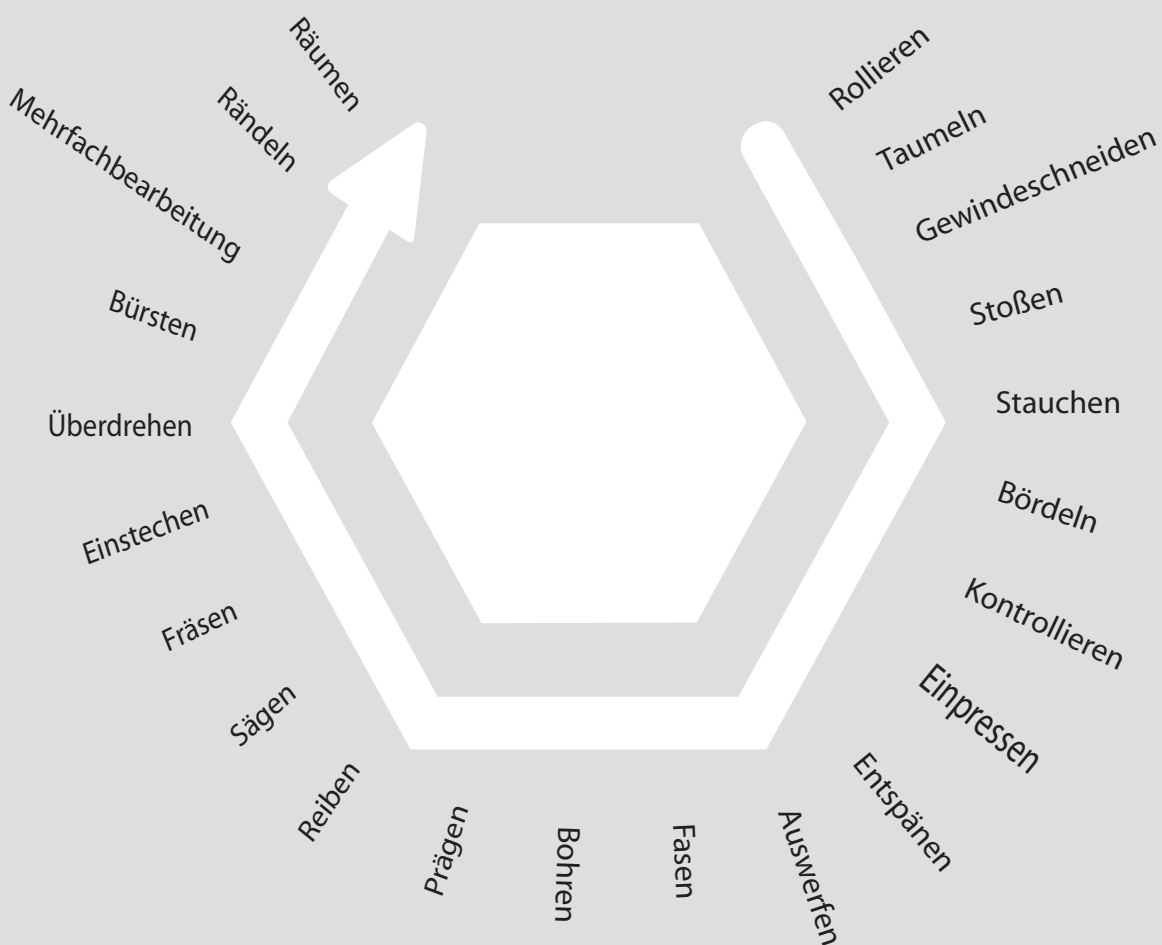
Die Rüstzeiten der RV 40 Flexmaster sind durch den durchdachten Aufbau und die CNC gesteuerten Einheiten minimal: Innerhalb von 2 Stunden ist die komplette Maschine durch den geübten Anwender zu rüsten. Dies beinhaltet Spannmittel, Werkzeuge und das Einfahren des neuen Programms.



#### Technische Daten

|                                |            |                             |
|--------------------------------|------------|-----------------------------|
| Max. Werkstoffdurchm.          | Stange     | Drm. 50 mm                  |
|                                | Einzelteil | 100 x 100 mm                |
| Max. Werkstücklänge            |            | 400 mm                      |
| Spannstationen                 |            | 9                           |
| Stückleistung pro Minute       |            | 1-30 Teile                  |
| Bearbeitungseinheiten          |            | max. 20                     |
| Max. Hub Bearbeitungseinheiten |            | bis 140 mm                  |
| Spannsystem                    |            | hydraulische 2-Backenfutter |
| Steuerung                      |            | CNC (Siemens 840 D)         |
| Pinolenvorschub                |            | CNC                         |
| Gewicht                        |            | 15.000 kg                   |

# RV 40 Flexmaster



# RV 40 Flexmaster

WINEMA Maschinenbau GmbH  
Neue Gewerbestr. 1  
72415 Grosselfingen  
Tel: 07476/94789-0  
[www.winema.de](http://www.winema.de)